

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Hersteller / Modell	Cummins L9
Typ	Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühlung
Bruttoleistung (SAE J1995)	310 PS (231 kW) bei 2.100 U/min.
Nettoleistung (SAE J1349)	304 PS (227 kW) bei 2.100 U/min.
Max. Leistung	325 PS (242 kW) bei 1.800 U/min.
Spitzendrehmoment	1.526 Nm (1.126 lb-ft) bei 1.400 U/Min.
Hubraum	8.900 cm ³ (543 cu in)

HYDRAULIKSYSTEM

HAUPTPUMPE

Typ	Kolbenverstellpumpen
Max. Fördermenge	2 x 277,2 U/min (73,2 U.S. gpm / 60,1 U.K. gpm)
Zusatzpumpe für Vorsteuerkreis	Zahnradpumpe

Quererfassendes und kraftstoffsparendes Pumpensystem.

HYDRAULIKMOTOREN

Fahren	Axialkolbenmotor mit zwei Geschwindigkeiten
Schwenken	Axialkolbenmotor

EINSTELLUNG ÜBERDRUCKVENTIL

Arbeitshydraulikkreise	350 kgf/cm ² (4.980 psi)
Fahren	350 kgf/cm ² (4.980 psi)
Leistungsverstärkung (Ausleger, Löffelstiel, Löffel)	380 kgf/cm ² (5.400 psi)
Schwenkkreis	300 kgf/cm ² (4.270 psi)
Vorsteuerkreis	40 kgf/cm ² (569 psi)
Wartungsventil	Eingebaut

HYDRAULIKZYLINDER

Anz. Zylinder Bohrung x Hub	Ausleger: Ø150 x 1.480 ST
	Löffelstiel: Ø160 x 1.685 ST
	Löffel: Ø140 x 1.285 ST

* Hyundai Bio Hydraulic Oil (HBHO) verfügbar.

FAHREN UND BREMSEN

Antriebsmethode	Voll hydrostatisch
Fahrmotor	Axialkolbenmotor, mit Bremse integriert
Untersetzung	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft	27.404 kgf (60.415 lbf)
Max. Fahrgeschwindigkeit (schnell / langsam)	6,4 km/h (3,98 mph) / 3,5 km/h (2,17 mph)
Steigfähigkeit	35° (70 %)
Feststellbremse	Mehrscheibenausführung, nass

KONTROLLE

Vorsteuerdruckunterstützte Joysticks und Pedale mit abnehmbarem Hebel sorgen für eine nahezu mühelose und ermüdungsfreie Bedienung.	
Vorsteuerung	Zwei Joysticks mit einem Sicherheitshebel (links): Schwenken und Löffelstiel; (rechts): Ausleger und Löffel (ISO)
Fahren und Lenken	Zwei Hebel mit Pedalen
Motordrossel	Elektrisch, Drehregler

SCHWENKSYSTEM

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit festem Hubvolumen
Schwenkreduktion	Planetenradreduktion
Schmierung Drehkranz	Ölbad
Schwenkbremse	Mehrscheibenausführung, nass
Schwenkgeschwindigkeit	10,2 U/min.

KÜHL- UND SCHMIERMITTELMENGEN

	Liter	US gal	UK gal
Kraftstofftank	600	154,7	131,9
Motorkühlmittel	55	14,5	12,1
Motoröl	30	7,9	6,6
Schwenkeinrichtung	11	2,91	2,42
Endantrieb (jeder)	7,8	2,06	1,72
Hydrauliksystem (inklusive Tank)	414	106,7	91,06
Hydrauliköltank	210	54,1	46,2
DEF/AdBlue®	70	18,5	15,4

UNTERWAGEN

Der X-Fuß-Mittelrahmen ist voll verschweißt mit verstärkten Kastensegment-Kettenrahmen. Der Unterwagen enthält geschmierte Rollen, Laufräder, Kettenspanner mit stoßfangenden Federn und Kettenräder sowie eine Kette mit Doppel- oder Dreifach-Plattensteg-Bodenplatten.

Mittelrahmen	X-Fuß-Typ
Kettenrahmen	Fünfeckiges Kastenprofil
Kettenplatten pro Seite	Je 48
Stützrollen pro Seite	Je 2
Laufrollen pro Seite	Je 9
Kettenführung pro Seite	Je 2

EINSATZGEWICHT (CA.)

Betriebsgewicht, einschließlich 6450-mm (21' 2")-Ausleger, 3200-mm (10' 6")-Löffelstiel, Löffel gehäuft nach SAE 1,44 m³ (1,88 yd³), Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, vollem Hydrauliköltank und sämtlicher Standard-Ausrüstung.

Bodenplatten Typ	Breite mm (in)	Betriebsgewicht		Bodendruck kgf/cm ² (psi)
		kg (lb)		
Dreisteg- Bodenplatte	600 (24")	HX330AL	33.750 (74.406)	0,65 (9,22)
		HX330A NL	33.470 (73.790)	0,64 (9,16)
	700 (28")	HX300AL	34.270 (75.550)	0,57 (8,04)
	800 (32")	HX300AL	34.650 (76.390)	0,50 (7,11)
Doppelsteg- Bodenplatte	900 (36")	HX300AL	35.040 (77.250)	0,45 (6,39)
	700 (28")	HX300A HW	37.800 (83.330)	0,62 (8,85)

KLIMAAANLAGE

Die Klimaanlage der Maschine enthält fluoridiertes Treibhausgas mit dem Treibhauspotential R134a. (Treibhauspotential: 1430). Das System enthält 0,75 kg Kältemittel mit einem CO₂-Äquivalent von 1,07 metrischen Tonnen. Weitere Informationen siehe Handbuch.